

Healthy Business

Dustcontrol®

Kompakte Absaugsysteme

Mit einer kompakten zentralen Absauganlage von Dustcontrol können deutliche Einsparungen erzielt werden. Beispielsweise können alle Schleif- und Fräsmaschinen in einer Produktionseinrichtung mit Saughauben ausgestattet und an ein zentrales Absaugsystem angeschlossen werden. Die Staubabsaugung an der Quelle trägt zu einer besseren Arbeitsumgebung, höherer Produktivität, kürzeren Reinigungszeiten, mehr Sauberkeit und erhöhter Produktqualität bei.

Informationen über unsere kompakten Absaugsysteme



1 Vakuumerzeuger

Der Vakuumerzeuger ist eine Turbopumpe mit Direktantrieb. Er ist sehr beständig und besitzt einen minimalen Wartungsbedarf. Die Eigenschaften eines Seitenkanalverdichters sind ideal für eine Kombination mit einem Frequenzumformer.

2 Filtereinheit

Die Filtereinheit scheidet die größeren Partikel im Zyklon und den feineren Staub im gefalteten konischen Filter ab. Anschließend wird der Filter mit Luftimpuls sehr effektiv gereinigt. Die Filtereinheit kann alles, von Feinstaub bis hin zu Metallspänen und Flüssigkeiten abscheiden.

3 Steuerung

Die elektronische Startvorrichtung ist in die Maschine eingebaut. Die Einheit kann manuell durch einen Startknopf in Gang gesetzt werden oder auch automatisch, sobald ein Absaugpunkt im System (mit Mikroschaltern) geöffnet wird. Es sind auch Zeitsteuerungen möglich. Die Filterreinigung erfolgt immer nach dem Abschalten des Unterdrucks. Mit dem DC Green System (optional) erfolgt die Steuerung bedarfsangepasst, um Energie zu sparen. Sie können zwischen fester oder mobiler Installation wählen.

4 Mikrofilter

Der Feinfilter scheidet eine große Menge an Feinstaub ab, besitzt jedoch einen eingeschränkten Wirkungsgrad bei den kleinsten Partikeln. Um diese Partikel aufzufangen, kann die Einheit mit Mikrofiltern ausgestattet werden. Wir empfehlen immer die Verwendung mit Mikrofilter, wenn die Systemluft wieder in die Anlagenumgebung abgegeben wird. Bei speziellen oder gesundheitsschädlichen Stäuben empfehlen wir die Verwendung von Mikrofiltern, selbst wenn die Systemluft aus dem Gebäude geleitet wird. (Hinweis: Achten Sie immer auf die lokalen Vorschriften.)

5 Auslass/Abluft

Bei fest installierten Absaugsystemen wird immer empfohlen, die Luft ins Freie zu leiten, wenn kein Mikrofilter verwendet wird. Damit werden alle Restpartikel sowie Gase aus dem Gebäude abgeleitet. Mit Hilfe zusätzlicher Filter können fast alle Partikel eliminiert werden. Die Installation kann durch weitere Kanäle und optionale Schalldämmung ergänzt werden.

6 Materialaustrag

Der Austrag von Staub, Flüssigkeiten und schweren Materialien erfolgt unter dem Zyklon. Es können verschiedene Lösungen ausgewählt werden. Am häufigsten werden Plastiksäcke und Behälter eingesetzt. Behälter sind in verschiedenen Größen erhältlich.

7 Mobile Einheit

Das DC 11-Module hat einen Rahmen im Palettenformat, sodass es einfach mit einem Gabelstapler oder einem Hubwagen bewegt werden kann. Durch die optionale Anbringung von Rädern und einem Griff entsteht eine mobile Einheit, die trotz ihrer Größe und ihres Gewichts einfach mit der Hand in der Produktionshalle bewegt werden kann. Es besteht auch die Möglichkeit, sie als semimobiles System zu verwenden, bei dem die Einheit an Rohrleitungssysteme angeschlossen wird. Wenn die Einheit an einer anderen Stelle gebraucht wird, wird sie vom Rohrleitungssystem getrennt und weggerollt.

DC 11-Module

Das DC 11-Module ist eine komplette Zentralanlage für die Punktabsaugung und gewerbliche Reinigung. Die Anlage ist für fast jede Art von Staub geeignet und kann auch Emulsionsflüssigkeit oder Öl abscheiden. Mit dem DC 11-Module liefern wir eine vollständige Zentralanlage - schlüsselfertig und einfach zu adaptieren. Wir passen das Gerät genau an Ihre spezifischen Anforderungen an. Möglich macht dies ein auf Optionen basierter Auswahlprozess.

Das DC 11-Module kann so konzipiert werden, dass bis zu sechs normale Absaugpunkte oder mehrere Reinigungspunkte gleichzeitig bedient werden können.

Benötigen Sie einen Mikrofilter? - Wählen Sie ihn als zusätzliche Option. Das Austragssystem kann entsprechend dem Material ausgewählt werden, um die Wartung zu vereinfachen. Das DC 11-Module ist auch für die Punktabsaugung und die allgemeine Reinigung in kleineren Produktionsbereichen geeignet. Beachten Sie, dass das Gerät mit vielen Absaugpunkten verbunden werden kann, solange die Anzahl der gleichzeitigen Benutzer die maximale Anlagenkapazität nicht überfordert.

Um Energie zu sparen und die Einheit auch aus der Ferne zu steuern, ist das DC 11-Module auch als DC Green System erhältlich.



Suchen Sie unter www.dustcontrol.com nach DC Green System, um weitere Informationen zu den Energieeinsparungen zu erhalten.



Optimiertes Einzelgerät

Die Dimensionierung des Punktabsaugungssystems hängt immer von dem jeweiligen Bedarf am Arbeitsplatz ab. Es ist möglich, eine zentrale Einheit für verschiedene oder viele Absaugpunkte zu installieren. Alternativ kann auch ein Einzelgerät für einen bestimmten Bereich die beste Wahl sein.

Mit einer Einzelgeräuelösung erreichen Sie Schritt für Schritt eine saubere Produktion - je nach Bedarf und Budget. Das DC 11-Module kann Teil des Arbeitsplatzes bzw. der Produktionsmaschine werden und zur Flexibilität der modernen, schlanken Fertigung beitragen.



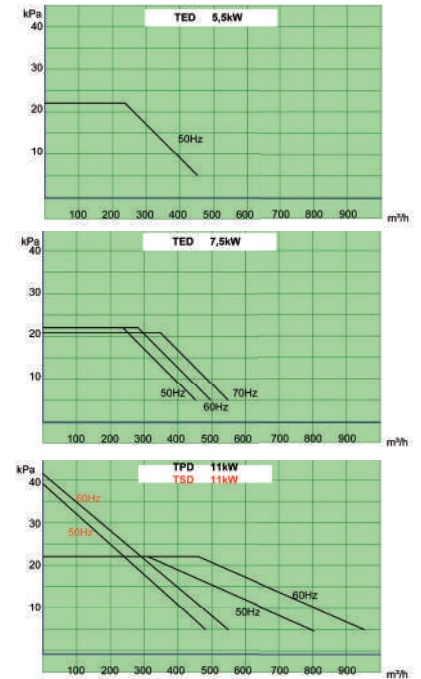
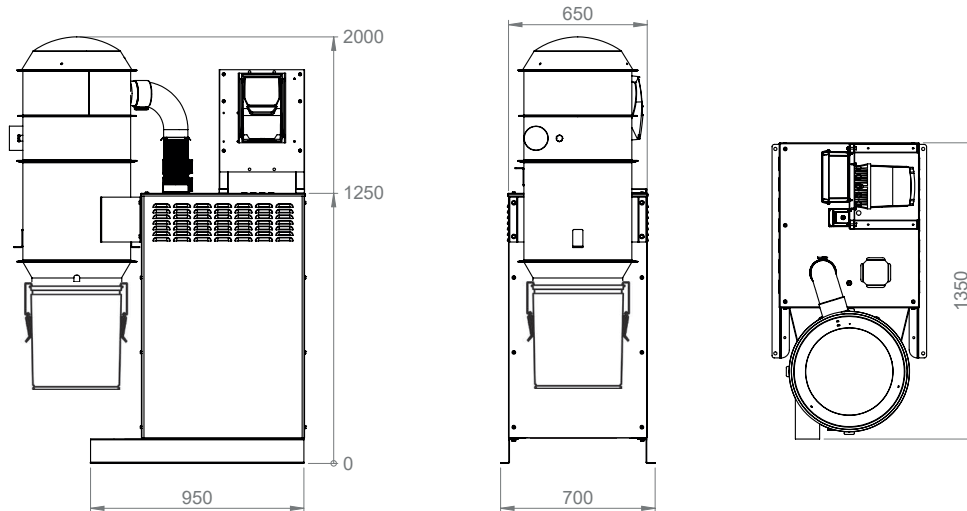
Dustcontrol®
DC 11-Module



Dustcontrol Part no 4613

DC 11-Module Standard

Maße, Montagebeispiele, DC 11-Module Standard



Filterreinigung mittels Luftimpuls

Luftverbrauch	4 l/s, 4 bar
Schlauchanschluss [mm]	6



Filtermaterial aus gefaltetem Polyester

Alle Modelle

Art.Nr.	4292
Gesamte Filterfläche [m ²]	8.4
Abscheidegrad EN 60335-2-69 Teil 1 [%]	> 99.9

DC 11-Module Standard Modelle

TECHNISCHE DATEN	5.5 kW	7.5 kW	11 kW P	11 kW S
Motor [Hz]	50	50	50	50
Pumpe [rpm]	3000	3000	3000	3000
Lufteinlass Ø [mm]	108	108	108	108
Luftauslass Ø [mm]	100	100	100	100
Max Δp [kPa]	22	22-18	22	40
Nennndruck [kPa]	18	18-17	18	30
Max. Q [m ³ /h]	450	450-550	800	450
Gewicht [kg]	200	225	260	250
Geräuschpegel 1 m [dB(A)]	65	65*	65	65
Geräuschpegel mit Frequenzumrichter [dB(A)]		60-65*	61-67**	61-67**

* Der Geräuschpegel ist mit zusätzlichem Schalldämpfer am Auslass 5 dB(A) niedriger als angegeben.

** Bei 50 Hz beträgt der Geräuschpegel 67 dB(A).

Optionen DC 11-Module

Beispiel Artikelnummer

14123 6 1 0Q 1 0

↑ ↑ ↑ ↑ ↑

Basiseinheit Filter Austrag Bauform Optionen

DC 11-Module

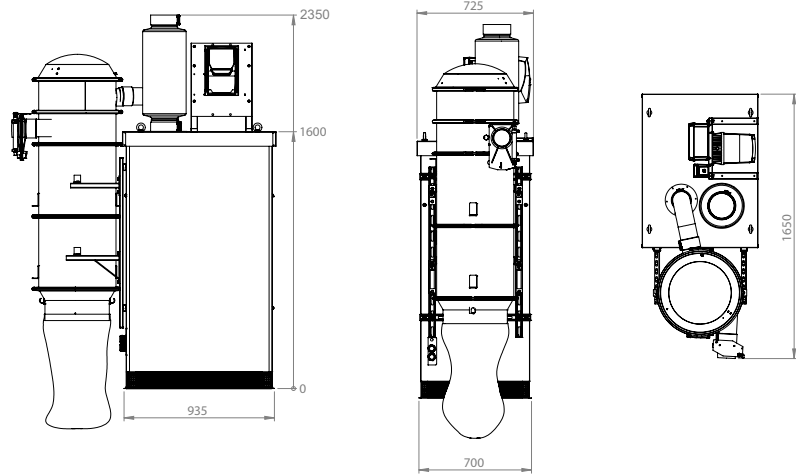
TECHNISCHE DATEN	BASISEINHEIT	FILTER	AUSTRAG	BAUFORM	SONDER-AUSSTATTUNG
DC 11-Module 5.5 kW 400 V 50 Hz ohne Schaltschrank	141236				
DC 11-Module 5.5 kW 400 V 50 Hz VFD	14123B				
DC 11-Module 7.5 kW 400 V 50 Hz ohne Schaltschrank	141246				
DC 11-Module 7.5 kW 400 VFD	14124B				
DC 11-Module 7.5 kW 380-480 V 50/60 Hz Green System	14124N				
DC 11-Module 11 kW P 400 V 50 Hz ohne Schaltschrank	141466				
DC 11-Module 11 kW P 380-480 V 50/60 Hz VFD	14146B				
DC 11-Module 11 kW P 380-480 V 50/60 Hz Green System	14146N				
DC 11-Module 11 kW S 400 V 50 Hz ohne Schaltschrank	141366				
DC 11-Module 11 kW S 380-480 V 50/60 Hz VFD	14136B				
FILTEROPTIONEN					
Standard		0			
Mit HEPA-Filter		1			
PTFE-Filter		3			
AUSTRAG					
Austrag in Plastiksack (Austragskonus 4706)			0 1		
Behälter 40 l; Stahl, blau			0 H		
Behälter 55 l; Stahl, blau			0 Q		
Behälter 75 l; mit Plastiksack und Rädern			21		
BAUFORM					
Druckluftbetriebene Filterreinigung				1	
OPTIONEN					
Standard					0
CEE-Stecker*					1

* Nicht für 11 kW

DC 11-Module XL

Die DC 11-Module XL bieten dieselben anschlussfertigen Konzepte wie die kleineren Einheiten. Die Module sind mit der bewährten S11000X-Filtereinheit ausgestattet. Beim Vakuumerzeuger können Sie zwischen 15 kW TPR40 oder dem 18,5 kW TPR43 wählen. Der Austrag erfolgt optional in einen Plastiksack oder einen 40-l-Behälter.

Maße, Montagebeispiele, DC 11-Module Standard XL



Art.Nr. Bezeichnung

151100	DC 11-Module XL 15 kW, 400 V/50 Hz, Sack, ohne Schaltschrank	153100	DC 11-Module XL 18,5 kW, 400 V/50 Hz, Sack, ohne Schaltschrank
151130	DC 11-Module XL 15 kW, 400 V/50 Hz, Sack, mit Schaltschrank	153130	DC 11-Module XL 18,5 kW, 400 V/50 Hz, Sack, mit Schaltschrank
151120	DC 11-Module XL 15 kW, 400 V/50 Hz, Sack, Green System	153120	DC 11-Module XL 18,5 kW, 400 V/50 Hz, Sack, Green System
151200	DC 11-Module XL 15 kW, 400 V/50 Hz, 40 l-Behälter, ohne Schaltschrank	153200	DC 11-Module XL 18,5 kW, 400 V/50 Hz, 40 l-Behälter, ohne Schaltschrank
151230	DC 11-Module XL 15 kW, 400 V/50 Hz, 40 l-Behälter, mit Schaltschrank	153230	DC 11-Module XL 18,5 kW, 400 V/50 Hz, 40 l-Behälter, mit Schaltschrank
151220	DC 11-Module XL 15 kW, 400 V/50 Hz, 40 l-Behälter, Green System	153220	DC 11-Module XL 18,5 kW, 400 V/50 Hz, 40 l-Behälter, Green System

DC 11-Module XL

TECHNISCHE DATEN	15 kW	18.5 kW S
Motor [Hz]	50	50
Pumpe [rpm]	4000	4300
Einlass Ø [mm]	108	108
Auslass Ø [mm]	160	160
Max Δp [kPa]	26*	28*
Nenndruck [kPa]	20	20
Luftstrom, max. Q [m³/h]	1000	1000
Gewicht [kg]	456	478
Geräuschpegel 1 m [dB(A)]	66	66

* DC Green System max. 22 kPa



Filtermaterial aus gefaltetem Polyester

Alle Modelle

Art.Nr.	4284
Gesamte Filterfläche [m²]	12
Abscheidegrad EN 60335-2-69 Teil 1 [%]	> 99.9

Elektroanschluss für Filterreinigung aller Einheiten: 24 VDC.

DC 3800 Stationär/Paket



Der DC 3800 Stationär ist für Installationen beispielsweise in Industrieanlagen, Werkstätten und Schulen vorgesehen. Staubabscheider und Turbopumpe sind auf einem gemeinsamen Gestell montiert.

Das DC 3800 Stationär Paket besitzt eine Saugleistung für einen Arbeitsplatz, z.B. für das Schleifen mit einem 6"-Schleifopf oder zum Staubsaugen mit einer 38 mm Bodensaugausrüstung. Der Filter wird manuell mit dem patentierten Luftimpulsmechanismus gereinigt. Die Einheit ist mit einem Vakuumventil ausgestattet, damit auch Kühlluft in die Pumpe gelangt, wenn alle Absaugpunkte geschlossen sind. Das Paket umfasst Rohre von drei Meter Länge, Zweigrohre und Muffen.

Die Montage ist einfach, das Rohrleitungssystem kann problemlos an fast alle Standorte angepasst werden. Das Starten und Stoppen der Zentralanlage erfolgt automatisch, wenn die Absaugpunkte geöffnet bzw. geschlossen werden.

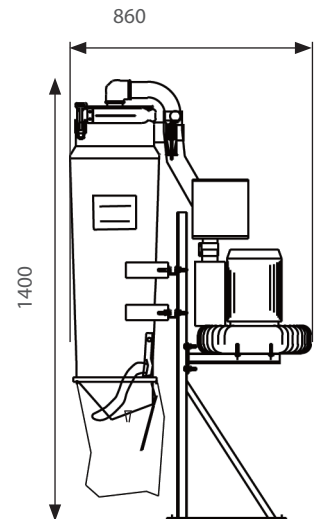


Art.Nr. Bezeichnung

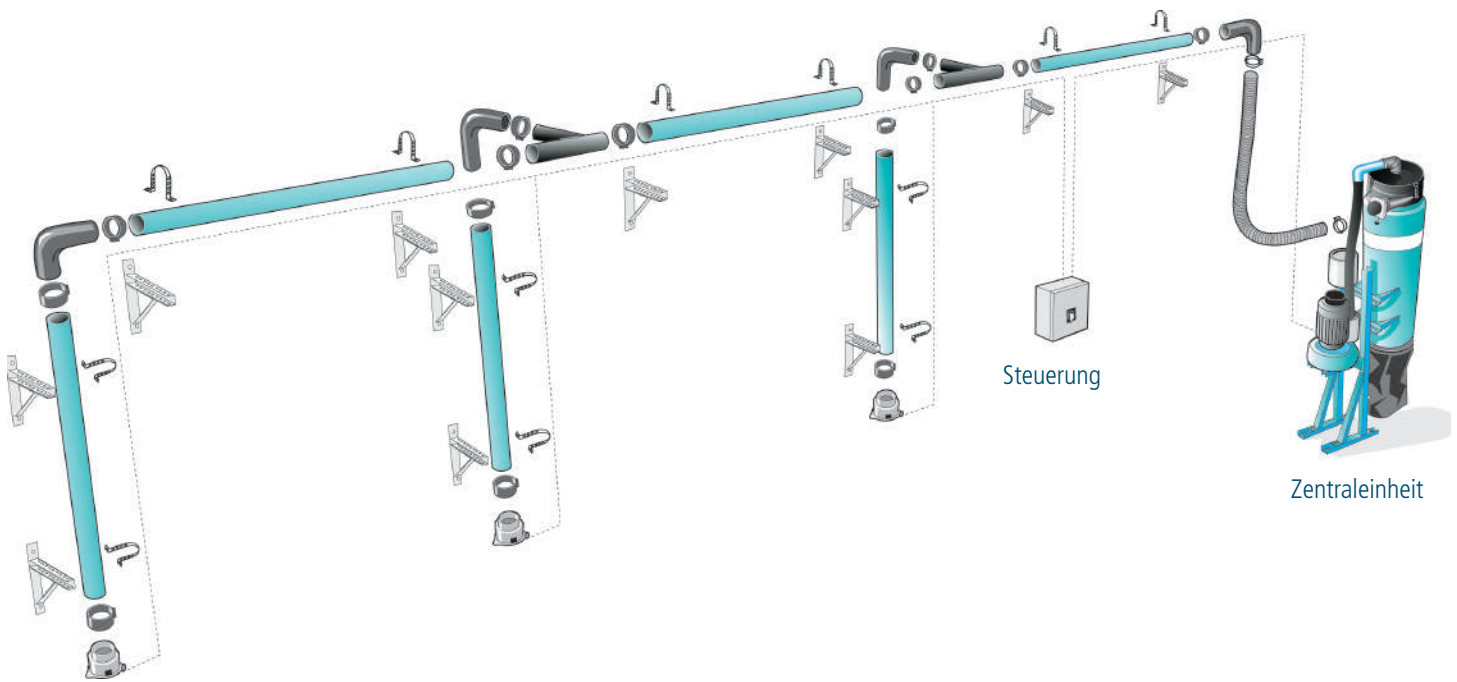
114700	DC 3800 STAT Paket 
117400	DC 3800 STAT 
118500	DC 3800 STAT, automatische Filterreinigung
4314	Plastiksack 30 l, 50 St.

DC 3800 Stationär

TECHNISCHE DATEN	50 Hz
Höhe [mm]	1400
Breite [mm]	400
Länge Ø [mm]	860
Gewicht [kg]	50
Luftinlass/Luftauslass Ø [mm]	50
Luftvolumen am offenen Einlass [m³/h]	260
Unterdruck max. [kPa]	20
Motorleistung [kW]	2.2
Filterfläche, Feinfilter [m²]	1.8
Abscheidegrad [%]	> 99.9
Auffangsack [l]	30
Geräuschpegel [dB(A)]	< 75



Kompakte Absaugsysteme



DC 3800 Stationär Paket, Art.Nr. 114700

TECHNISCHE DATEN	Art.Nr.	Anzahl
DC 3800 Stationär 400 V / 50 Hz / 2.2 kW	117400	1
Steuerungssysteme		
Schaltschrank 400 V / 50 Hz / 2.2 kW	8117	1
Anschlusspunkt		
Klappenventil Ø 50 mit Mikroschalter	8433	3
Rohrleitungssystem		
Rohr Ø 50 (L=3 m)	3071	6
Bogen Ø 50, 90°	3310	4
Bogen Ø 50, 45° EPDM	307311	2
Bogen Ø 50, 45°	3312	2
Verbinder Ø 50	3077	8
Zweigrohr 50/50 EPDM	307411	2
Anschlussstück 50/50	2107	2
Schlauch Ø 50 (L=5 m)	2401	1
Schlauchklemme 50-65	4219	2
Halterung 300	3008	12
Bandschelle Ø 50	3107	12
Deckenhalterung (L=2 m)	9622	1

Das 2-adrige Kabel für Mikroschalter ist nicht im Lieferumfang enthalten (den Schaltplan und den Anschlussplan finden Sie im Schaltschrank).

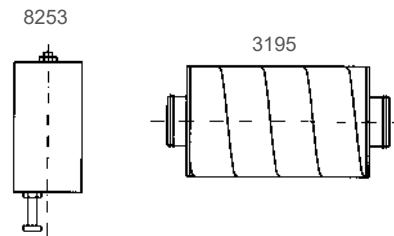
Das Paket besteht aus:



Zubehör (Art.Nr.)

- 3195 Schalldämpfer 80 mm 300/180
- 42024 Mikrofilter, Klasse H
- 8253 Vakuumventil 50 mm

Zubehör (Art.Nr.)



Kompakte Absaugsysteme

DC Box

Die DC Box ist ein speziell konstruierter Absaugschrank, der bei Sanierungs- und Reinigungsarbeiten sowie vor Wartungs- und Reparaturarbeiten an Maschinen und Werkzeugen vor gesundheitsschädlichen Stäuben schützt. Die DC Box ist mit einer Blaspistole sowie einem Saugschlauch für die Staubabsaugung ausgerüstet. Größere Partikel und Abfall fallen in einen Plastiksack im unteren Teil des Schrankes.

Die DC Box ist einfach zu nutzen. Werkzeuge und Maschinen werden über die Seitentür eingeschoben und auf den rotierenden Arbeitstisch gelegt. Diese werden dann entweder abgesaugt oder mit Druckluft sauber geblasen. Der feine Staub wird abgesaugt und über ein Rohrleitungssystem zu einer Zentralanlage geleitet. Die Größe der Zentralanlage und die Bemessung des Rohrleitungssystems können an die Bedürfnisse des Kunden angepasst werden. Das System kann auch zu einem zentralen Absauggerät mit leicht zugänglichen Anschlüssen in der gesamten Werkstatt erweitert werden.

Kompakt, Standard oder Benutzerdefiniert?

Die DC Box ist in drei Ausführungen erhältlich: Kompakt, Standard und Benutzerdefiniert.

Die **DC Box Kompakt** enthält als Saugquelle einen Luftreiniger DC AirCube 500 und ist einfach auch in engen Räumen unterzubringen, wenn für ein Rohrleitungssystem und eine zentrale Absauganlage kein Platz vorhanden ist.

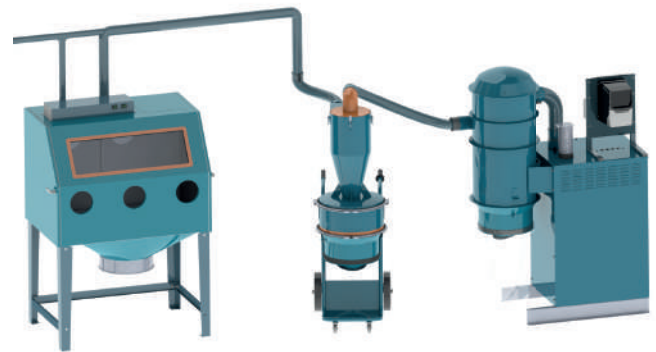
Die **DC Box Standard** deckt die meisten Fälle ab. Sie weist einen Vorabscheider und eine Zentraleinheit DC 11-Module 11 kW P auf.

DC Box Benutzerdefiniert. Sollen auch höhere Maschinen zur Sanierung direkt hineingefahren werden können, ist die DC Box groß die richtige Lösung für Sie. Die DC Box groß wird an Ihre Anforderungen angepasst.

Art.Nr. Bezeichnung

7470	DC Box
74701	DC Box Kompakt mit DC AirCube
7999	DC Box Benutzerdefiniert

Zur korrekten Bemessung und für ein Angebot über ein DC Box Paket wenden Sie sich an unseren Außendienst.



DC Box

DCF Tromb

DC 11-Module

Montagebeispiel für DC Box Standard



Druckluftschlauch mit Blaspistole und Saugschlauch zur einfachen Reinigung im Schrank.

Kompakte Absaugsysteme

DC Box Standard

Art.Nr. Bezeichnung

7470	DC Box
42014	Rollwagen DC-Box extern
7074	DCF Mobil Vorabscheider
14146B10110	DC 11-Module (11kW P, 400 V / 50 Hz)

(Rohrsystem gemäß individuellen Bedürfnissen)

TECHNISCHE DATEN	DC Box Kompakt und DC Box Standard
HxBxT [mm]	1800x1200x800
Gewicht [kg]	160
Einlass/Auslass Ø [mm]	76
Schlauchlänge [m]	2

TECHNISCHE DATEN	DC AirCube 500
HxBxT [mm]	380x340x495
Gewicht [kg]	13
Einlass/Auslass Ø [mm]	380x340
Luftvolumen max. [m³/h]	500

TECHNISCHE DATEN	DC 11-Module 11 kW P
HxBxT [mm]	1800x1000x1300
Gewicht [kg]	260
Luftreinlass/Luftauslass Ø [mm]	108
Filterreinigung Druckluft [l/s]	4
Volumenstrom max. [m³/h]	800
Unterdruck max. [kPa]	22
Filterfläche [m²]	8.4
Abscheidegrad [%]	>99.9
Geräuschpegel [dB(A)]	60-63



DC Box Kompakt



DC Box Standard



DC Box Benutzerdefiniert