

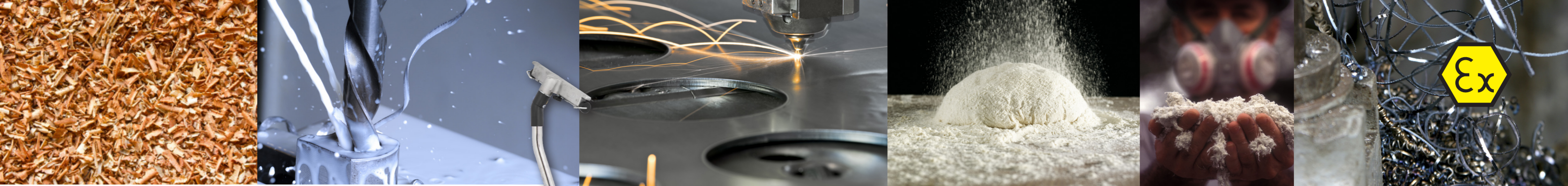
ATEX

Geräte für staubexplosions-
gefährdete Bereiche

Healthy Business

 Dustcontrol®





Wir erfüllen die ATEX-Richtlinien

ATEX

Die Begriffe „ATEX-Klassifizierung“, „ATEX-Zonen“ und „Staubklassifizierung“ sind den ATEX-Richtlinien entnommen. ATEX ist eine Abkürzung für den französischen Begriff „ATmosphères EXplosibles“ und bezieht sich auf explosionsgefährdete Bereiche.

Die Richtlinien gelten für Hersteller von Geräten, die in explosionsgefährdeten Bereichen installiert werden sollen (Produktrichtlinie 2014/34/EU), um die Sicherheit des Personals in explosionsgefährdeten Arbeitsumgebungen zu gewährleisten (Arbeitsschutzrichtlinie 1999/92/EG). In der EU müssen alle Geräte, die zur Verwendung in Bereichen mit einer möglicherweise explosionsfähigen Atmosphäre bestimmt sind, den Anforderungen der Produktrichtlinie entsprechen. Gibt es in einer explosionsfähigen Umgebung Zündquellen, z. B. elektrische Leitungen, mechanische Vorgänge, Reibung, Licht, Schall und Wärme, besteht ein hohes Explosionsrisiko.



Explosionsfähige Atmosphären entstehen, wenn eine ausreichende Menge (UEG, untere Explosionsgrenze/MEC, Mindestkonzentration für eine Explosion) an brennbarem Staub in der Luft (Sauerstoff) in einem abgeschlossenen Raum mit einer Zündquelle in Kontakt kommt. Viele gängige Stoffe, die in industriellen Prozessen vorkommen, sind explosiv/brennbar, wenn sie in kleine Partikel zerstäubt werden, z. B. Kohle, Mehl, Getreide, Holz, Baumwolle und Kunststoffe.

Metallpartikel aus Aluminium, Titan und Magnesium sind besonders gefährlich, da sie im Falle einer Explosion oder eines Brandes nicht nur verbrennen, sondern auch mit Feuchtigkeit reagieren und dabei Wasserstoff freisetzen können, der eine sehr geringe Zündenergie (MIE, Mindestzündenergie) hat.

Mit einem zentralen Absaugsystem von Dustcontrol wird die Ansammlung von Staub durch regelmäßige Reinigung der Räume verhindert. Der zentrale Staubabscheider entfernt Staub, Rauch, Späne und andere Partikel direkt an der Quelle und minimiert so das Risiko einer Staubexplosion.

Unsere mobilen Produkte der EX-Reihe umfassen leichte, flexible Geräte, die sich für die allgemeine Reinigung eignen, wenn mobile oder transportierbare Geräte erforderlich sind.

Von Pulvern ausgehende Gefahren und Maßnahmen zur Verhinderung von Staubexplosionen

Pulver

Fast alle Pulver können ein brennbares Gemisch bilden, wenn sie sich in ausreichender Konzentration in der Luft befinden. Daher sind Explosionsschutzsysteme so wichtig. Im ersten Schritt sollten die Verpuffungseigenschaften des entstehenden Pulvers und die folgenden Eigenschaften aller Produkte bestimmt werden, da diese die Grundlage für die Auslegung des Explosionsschutzsystems bilden.

Als Faustregel gilt: Je kleiner die Partikelgröße des Pulvers (Fraktionierung des angesaugten Materials), desto höher der Staubverpuffungsindex (Kst), der maximal erzeugte Druck (Pmax) und die maximale Druckerhöhungsgeschwindigkeit (dP/dtmax) und desto kleiner die Mindestkonzentration für eine Explosion (MEC), die Mindestzündenergie (MIE) und u.U. die Selbstentzündungstemperatur (AIT) – das ist die niedrigste Temperatur, bei der sich das Material in normaler Atmosphäre ohne eine äußere Zündquelle wie Hitze, Flamme oder Funken spontan entzündet.

Pulver werden auf der Grundlage des Kst-Wertes des Materials in eine von drei Gefahrenklassen eingeteilt. Materialien der Klasse St-1 sind Materialien mit einem Kst-Wert von weniger als 200. Diese Materialien erzeugen die geringsten Druckerhöhungsgeschwindigkeiten und haben das geringste Potenzial für strukturelle Schäden. Materialien der Klasse St-2 sind Materialien mit einem Kst-Wert zwischen 200 und 300 und mittleren Druckerhöhungsgeschwindigkeiten. Materialien der Klasse St-3 haben Kst-Werte von mehr als 300 und weisen sehr hohe Druckerhöhungsgeschwindigkeiten auf. Es ist zu beachten, dass Materialien mit einem niedrigen Kst-Wert einen sehr hohen Pmax-Wert haben können, d. h., die Druckwelle kann sich langsam ausbreiten, aber einen viel höheren Druck erzeugen als ein Material mit einem höheren Kst-Wert, aber einem niedrigeren Pmax-Wert.

Begriffserläuterung

Pmax: Maximaler Druck, der bei der Verpuffung entsteht.

dP/dtmax: Maximale Druckerhöhungsgeschwindigkeit. Maximale Druckerhöhungsgeschwindigkeit während der Verpuffung. Der dP/dt-Wert kann zusammen mit dem Behältervolumen zur Bestimmung des Verpuffungsindex (Kst) verwendet werden.

Kst: Staubverpuffungsindex. Maximale Druckerhöhungsgeschwindigkeit in Bezug auf das Volumen, in dem die Geschwindigkeit gemessen wurde. Dient zur Messung des relativen Explosionsgrads im Vergleich zu anderen Stäuben.

Mindestkonzentration für eine Explosion (MEC): Mindestmenge an Staub in der Luft, die erforderlich ist, um eine Verpuffung auszulösen.

Mindestzündenergie (MIE): Mindestenergie, die zur Zündung erforderlich ist. Niedrigste kapazitive Funkenenergie, die die zündempfindlichste Konzentration eines brennbaren Kanal-Luft-gemisches entzünden kann.

Begrenzte Sauerstoffkonzentration (LOC): Die geringste Menge an Sauerstoff, die für die Explosionsausbreitung in der Staubwolke erforderlich ist.

Elektrostatische Aufladungstendenz (ECT): Berechnet die Wahrscheinlichkeit, dass ein Material genügend statische Elektrizität entwickelt und entlädt, um eine Staubwolke zu entzünden.

Pred: Reduzierter Druck, der durch ein Explosionsereignis nach dem Abfangen durch das Explosionsschutzsystem entsteht.

Voraussetzungen für eine Staubexplosion

Zündquelle

Um den Staub zu entzünden, wird Energie benötigt. Diese kann von einer kleinen Energiequelle wie einer elektrostatischen Entladung, einer größeren Energiequelle wie einer offenen Flamme oder einem Kurzschluss oder einer Erhitzung stammen, wenn sich beispielsweise genügend Staub auf einer heißen Oberfläche ansammelt.

Brennbares Material

Die Größe der Partikel spielt eine große Rolle, denn kleinere Partikel sind leichter entflammbar und können sich leichter in der Luft verteilen. Die Staubkonzentration ist ebenfalls von großer Bedeutung und muss innerhalb eines bestimmten Bereichs liegen, damit es zu einer Explosion kommt.

Sauerstoff

Für die Verbrennung ist Sauerstoff erforderlich. Normalerweise reicht der Sauerstoffgehalt der Luft aus, um eine explosionsfähige Atmosphäre zu schaffen.

Mischung

Der Staub muss sich in der Luft befinden. Staub, der normalerweise nicht in der Luft schwebt, kann in Verbindung mit einer anderen Explosion oder einer äußeren Einwirkung in der Luft verteilt werden.

Größe des Behälters

Wenn sich die Explosion in einem abgeschlossenen Behälter ereignet, kann dies zu einem schnellen Druckanstieg führen.



Risikobewertung



Die Folgen einer Staubexplosion können sowohl zu großen Schäden als auch zu schweren Verletzungen bis hin zum Tod führen. Nach der Arbeitsschutzrichtlinie 1999/92/EG ist letztlich der Arbeitgeber dafür verantwortlich, dass die Produktionsanlage sicher gebaut und das Personal geschult ist. Es ist vorgeschrieben, dass ein sogenanntes Explosionsschutzdokument erstellt wird. Dieses enthält Risikoanalysen, Klassifizierungspläne, eine Liste brennbarer Flüssigkeiten, Gase und Stäube sowie Routinen für den sicheren Umgang mit explosionsfähiger Atmosphäre.

Je nach Häufigkeit und Dauer einer explosionsfähigen Atmosphäre wird der Risikobereich in Zonen eingeteilt:

Zone 20

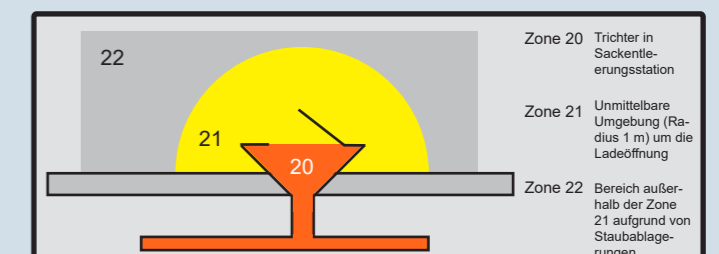
Bereich, in dem eine explosionsfähige Atmosphäre in Form einer Wolke aus brennbarem Staub in der Luft über längere Zeiträume hinweg, häufig wiederkehrend oder ständig auftritt.

Zone 21

Bereich, in dem sich während des Betriebs manchmal eine explosionsfähige Atmosphäre in Form einer Wolke aus brennbarem Staub bilden kann.

Zone 22

Bereich, in dem es unwahrscheinlich ist, dass sich bei normalem Betrieb eine explosionsfähige Atmosphäre in Form einer Wolke aus brennbarem Staub in der Luft bildet. Wenn eine solche Wolke dennoch auftritt, ist sie nur von kurzer Dauer.



Dustcontrol

DC 11-Module



Stationäre Module für ATEX-Bereiche

Bauform

Die ATEX-Richtlinie und die harmonisierten Normen bieten hervorragende Anhaltspunkte für die Dokumentation, Berechnung, Konstruktion, Bedienungsanleitung, Validierung und Zertifizierung, die den Schutz vor Staubexplosionen gewährleisten. Dieser Schutz ist zweistufig: Zum einen werden Zündquellen vermieden, zum anderen wird eine Berstscheibe verwendet, die den Verbrennungsdruck reduziert, falls es dennoch zu einer Entzündung kommt.

Saugzubehör

Durch die Erdung und den Potentialausgleich aller Elemente des Systems und durch die ausschließliche Verwendung von ESD-zertifiziertem Saugzubehör wird die Entstehung und Entladung elektrostatischer Energie vermieden und damit eine potentielle Zündquelle ausgeschaltet.

Filtereinheiten

Unsere Filtereinheiten für ATEX-Bereiche sind geerdet und die Filter sind so behandelt, dass sie Ladungen ableiten. Sie verfügen über Druckentlastungskappen, die brennbare Gase ablassen, ohne dass der Druck in der Filtereinheit gefährliche Werte erreicht. Die Filtereinheit ist mit Stangen und hochbelastbaren Armaturen verstärkt, um dem Auslegungsdruck standzuhalten. Im Falle einer Zündung öffnet sich die Klappe und eine Flammen- und Rauchwolke wird

ausgestoßen. Deshalb sollte um die Klappe herum eine Schutzzone gemäß den Spezifikationen für das betreffende Gehäuse eingerichtet werden.

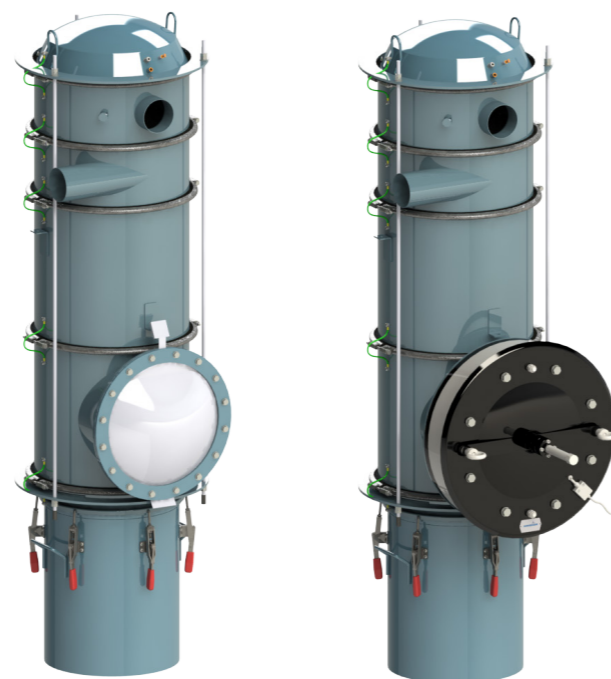
S 11000 EX / S 21000 EX / S 34000 EX sind Hochvakuum-Staubabscheider für potenziell brennbare Stäube. Die Geräte erfüllen die ATEX-Richtlinie.

S 11000 EX / S 21000 EX / S 34000 EX erfüllen die unterschiedlichsten Anforderungen an die Absaugung und sind an die Herausforderungen und schnellen Veränderungen moderner Industrieumgebungen angepasst. Die Systeme sind alle mit dem EX-Symbol gekennzeichnet und Geräte der Kategorie 3D entsprechend der Richtlinie 2014/34/EU. Filterreinigung im Umkehrstromprinzip.

S 11000 EX EVN 420 / S 21000 EX EVN 420 / S 34000 EX EVN 420 sind mit einem rückstellbaren Explosionsschutzventil mit Flammschutzfunktion ausgestattet. Wenn sich das Ventil öffnet, kann es zurückgestellt werden. Aus Sicherheitsgründen muss nach der Inspektion und eventuellen Maßnahmen eine manuelle Rückstellung vorgenommen werden. Dieses Explosionsschutzventil ist nicht für die Verwendung mit Metallstaub zugelassen. In diesen Fällen muss eine andere Lösung verwendet werden. Bei der Bestellung dieser Zyklone müssen die Materialdaten des Kunden beigefügt werden, da in jedem Einzelfall eine Kontrollrechnung durchgeführt werden muss, um eine korrekte Dimensionierung zu gewährleisten.

Seit dem 1. Juli 2006 müssen alle neuen und bestehenden Anlagen die ATEX-Richtlinie vollständig erfüllen.

 CE II3D



Art.-Nr. S 11000 EX Art.-Nr. S11000 EX EVN 420

110301

110303

Stationäre Filteranlagen

S 21000 EX



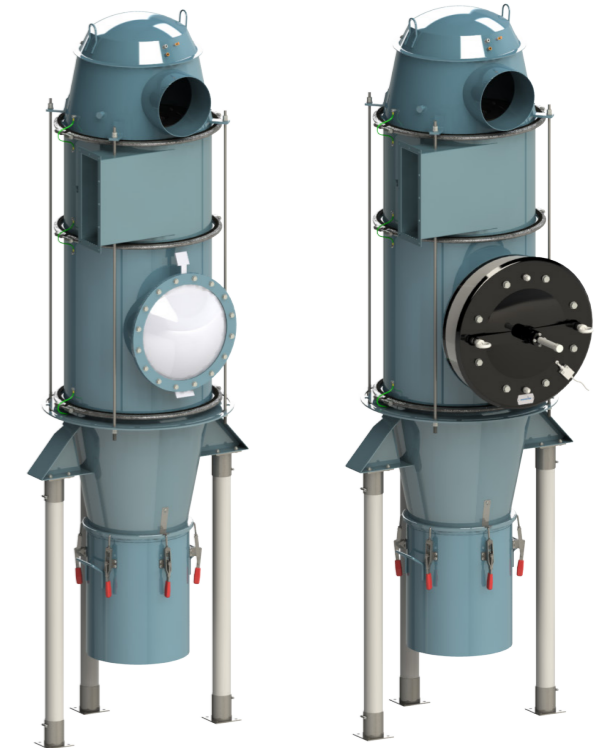
Technische Daten S 21000 EX

HxBxT [mm]	3000x1000x950
Gewicht [kg]	170
Innendurchmesser Ø [mm]	596
Einlass Ø [mm]	Optional*
Auslass Ø [mm]	250/160
Max. Volumenstrom [m³/h]	1500
Verschmutzte Luftmenge [l]	464
Filtermaterial	428402 x 1
Gesamte Filterfläche [m²]	12
Abscheidegrad EN 60335 [%]	>99,9
Auffangvorrichtung [l]	60
Max. Temperatur, Filter [°C]	130
Q-Rohr	Optional**
P _{rot} [bar]	0,5
Filterreinigung im Umkehrstromprinzip	
Druckluft [l/s] / [bar]	4 / 4
Anschluss, Schlauch [mm]	6/8
Elektr. Anschluss	24 VDC, 12 W

*Hinweis: Das Schmutzvolumen im Filter ändert sich je nach Größe des Einlasses.

**Für flammenlose Entlüftung 110303 wählen

 CE II3D



Art.-Nr. S 21000 EX

119201

Art.-Nr. S21000 EX EVN 420

119202

S 34000 EX



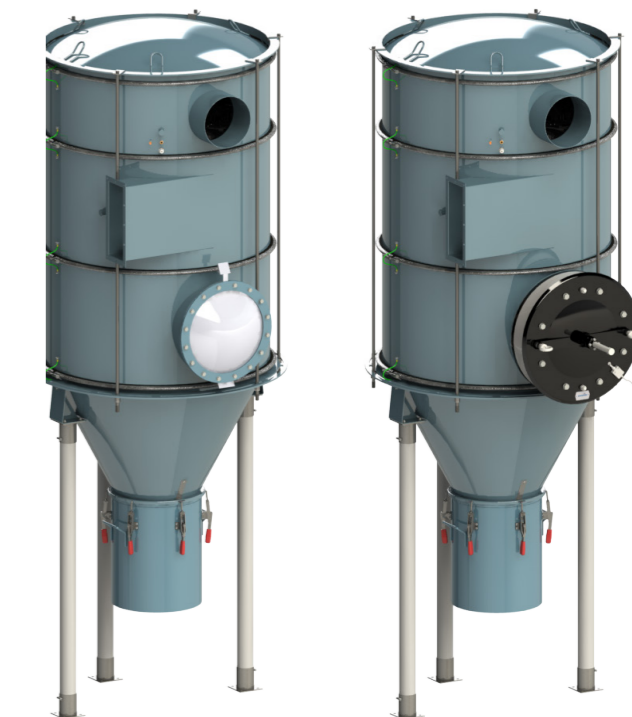
Technische Daten S 34000 EX

HxBxT [mm]	3250x1250x1325
Gewicht [kg]	330
Innendurchmesser [mm]	Ø 1046
Einlass Ø [mm]	Optional
Auslass Ø [mm]	250/160
Max. Volumenstrom [m³/h]	4000
Verschmutzte Luftmenge [l]	1312
Filtermaterial	429206 x 4
Gesamte Filterfläche [m²]	34
Abscheidegrad EN 60335 [%]	>99,9
Auffangvorrichtung [l]	60
Max. Temperatur, Filter [°C]	130
Q-Rohr	optional
P _{rot} [bar]	0,5
Filterreinigung im Umkehrstromprinzip	
Druckluft [bar]	4
Anschluss, Schlauch [mm]	6/8
Elektr. Anschluss	24 VDC, 12 W

*Hinweis: Das Schmutzvolumen im Filter ändert sich je nach Größe des Einlasses.

**Für flammenlose Entlüftung 110303 wählen

 CE II3D



Art.-Nr. S 34000 EX

105901

Art.-Nr. S34000 EX EVN 420

105902

Stationäre Filteranlagen

S 11000 EX



Technische Daten S 11000 EX

HxBxT [mm]	2225x675x650
Gewicht [kg]	85
Innendurchmesser Ø [mm]	477
Einlass Ø [mm]	108
Auslass Ø [mm]	108
Max. Volumenstrom [m³/h]	1000
Verschmutzte Luftmenge [l]	251
Filtermaterial	429206 x 1
Gesamte Filterfläche [m²]	8,4
Abscheidegrad EN 60335 [%]	>99,9
Auffangvorrichtung [l]	60
Max. Temperatur, Filter [°C]	130
Q-Rohr	Optional*
P _{rot} [bar]	0,5
Filterreinigung im Umkehrstromprinzip	
Druckluft [l/s] / [bar]	4 / 4
Anschluss, Schlauch [mm]	6/8
Elektr. Anschluss	24 VDC, 12 W

*Für flammenlose Entlüftung 110303 wählen



Einphasiger Industriesauger

DC 1800 H EX

DC 2800 H EX



DC 2800 H EX

DC 1800 H EX

Art.-Nr. DC 1800 H EX

124000 230 V, 50/60 Hz, EU

Art.-Nr. DC 2800 H EX

124100 230 V /50/60 Hz, EU



II 3D Ex tc IIIB T5 Dc IP54 10°C <=ta <=30°C

Mobile Absauggeräte

Der DC 1800 und 2800 H EX sind für die allgemeine Reinigung und Punktabsaugung geeignet. Der DC 1800 H EX ist klein und leicht und deshalb für alle geeignet, die eine leicht tragbare Maschine benötigen, die leistungsstark genug ist, um für die Punktabsaugung eingesetzt zu werden. Der DC 1800 und 2800 H EX sind mit einem Stahlcontainer ausgestattet. Die Maschinen sind mit einem bürstenlosen Motor ausgestattet (um einen funkenfreien Betrieb zu gewährleisten) und entsprechend der Norm IP54 zertifiziert (nicht leitfähiger Staub).

Die EX-Reihe ist speziell für Branchen mit hohen Ansprüchen an eine saubere Produktion konzipiert, in deren Prozesse mit Explosionsgefahr zu rechnen ist, z. B. die Holz-, Nahrungsmittelfertigungs- oder Elektronikindustrie. Die Geräte erfüllen die Anforderungen der ATEX-Richtlinie 2014/34/EU für Zone 22. Zur Einhaltung dieser Vorschriften gibt es zudem Reinigungszubehör von Dustcontrol.

Zone 22 ist ein Bereich, in dem eine explosionsfähige Atmosphäre, die durch brennbare Stoffe in der Luft gebildet wird, bei normalem Betrieb nicht oder nur kurzzeitig auftritt. Diese Geräte sind mit Stahlbehältern, geerdeten Teilen und antistatischem Zubehör ausgestattet. **Die Maschinen für nicht leitende Materialien sind gemäß IP54 isoliert. Für leitende Materialien gilt die Norm IP65.**

Die Maschinen sind praktisch wartungsfrei und eignen sich für die Staubabsaugung in einer Vielzahl von Anwendungen, z. B. für die Punktabsaugung beim Schleifen, Schneiden und Bohren sowie für allgemeine Reinigungszwecke.

Mitgeliefertes Zubehör (Art.-Nr.) DC1800 / DC 2800 H EX

Saugschlauch ATEX, Ø 38, 5 m (2027)
Anschlussstück (2115E)
Anschlussstück 50/38 (2108E)
Bodensaugdüse (7235E)
Saugrohr, Ø 38 mm (7257)
Kunststoffsack (42951)
Feinfilter, Polyester (42028-01)
HEPA H13-Filter (42027)



Technische Daten DC 1800 / DC 2800 H EX

HxBxT DC 1800 [mm]	840x400x400
HxBxT DC 2800 [mm]	1200x440x600
Gewicht DC 1800 [kg]	16,5
Gewicht DC 2800 [kg]	24,5
Einlass DC 1800 Ø [mm]	50
Einlass DC 2800 Ø [mm]	50
Staubabscheider DC 1800 [l]	20
Staubabscheider DC 2900 [l]	40
Max. Volumenstrom, offener Einlass DC 1800 [m³/h]	200
Max. Volumenstrom, offener Einlass DC 2800 [m³/h]	200
Unterdruck, max. DC 1800 [kPa]	27
Unterdruck, max. DC 2800 [kPa]	27
Leistungsaufnahme DC 1800 [W]	1500
Leistungsaufnahme DC 2800 [W]	1500
Feinfilter, Polyester, Fläche [m²]	1,5
Abscheidegrad, Feinfilter [%]	99,9
Filterfläche, HEPA-Filter [m²]	0,85
Filterklassifizierung, EN 1822-1	HEPA H13
Abscheidegrad, Maschine, EN 60335-2-69, Anhang A-A, Klasse H [%]	99,995
Lärmpegel [dB(A)]	70

Rostfreier Stahl

Die Geräte DC 1800/2800 H EX SS von Dustcontrol werden sowohl für ihre einfache Handhabung als auch für ihre Fähigkeit geschätzt, die Risiken möglicher Staubexplosionen in einer ATEX-Zone 22 (nicht leitfähiger Staub) zu reduzieren.

Es gibt jedoch Bereiche mit hohen hygienischen Anforderungen (z. B. die Nahrungsmittelverarbeitende Industrie), für die unsere Standardgeräte DC 1800/2800 H EX SS nicht ausgelegt sind.

Geeignet für den Betrieb in Umgebungen mit potentiell brennbarem Staub (nicht leitend); dank der Edelstahlkonstruktion ist die Verwendung einer basischen Waschlösung möglich; hohe Beständigkeit gegen Säuren.

Mitgeliefertes Zubehör (Art.-Nr.) DC 1800 / DC 2800 H EX SS

Saugschlauch ATEX, Ø 38, 5 m (2027)
Anschlussstück (2115E)
Anschlussstück 50/38 (2108E)
Bodensaugdüse (7235E)
Saugrohr, Ø 38 mm (7257)
Kunststoffsack (42951)
Feinfilter, Polyester (42028-01)
HEPA H13-Filter (42027)



Technische Daten DC 1800 / DC 2800 H EX SS

HxBxT DC 1800 [mm]	840x400x400
HxBxT DC 2800 [mm]	1200x440x600
Gewicht DC 1800 [kg]	16,5
Gewicht DC 2800 [kg]	24,5
Einlass DC 1800 Ø [mm]	50
Einlass DC 2800 Ø [mm]	50
Staubabscheider DC 1800 [l]	20
Staubabscheider DC 2900 [l]	40
Max. Volumenstrom, offener Einlass DC 1800 [m³/h]	200
Max. Volumenstrom, offener Einlass DC 2800 [m³/h]	200
Unterdruck, max. DC 1800 [kPa]	27
Unterdruck, max. DC 2800 [kPa]	27
Leistungsaufnahme DC 1800 [W]	1500
Leistungsaufnahme DC 2800 [W]	1500
Feinfilter, Polyester, Fläche [m²]	1,5
Abscheidegrad, Feinfilter [%]	99,9
Filterfläche, HEPA-Filter [m²]	0,85
Filterklassifizierung, EN 1822-1	HEPA H13
Abscheidegrad, Maschine, EN 60335-2-69, Anhang A-A, Klasse H [%]	99,995
Lärmpegel [dB(A)]	70



Einphasiger Industriesauger

DC 1800 H EX SS

DC 2800 H EX SS



DC 1800 H EX SS

DC 2800 H EX SS

Art.-Nr. DC 1800 H EX SS

124004 230V /50/60Hz, EU

Art.-Nr. DC 2800 H EX SS

124105 230V /50Hz, EU



II 3D Ex tc IIIB T5 Dc IP54 10°C <=ta <=30°C

Dreiphasiger Industriesauger

DC Tromb Turbo EX

Der Staubabscheider DC Tromb H Turbo EX für ATEX Zone 22 ist ein mittelgroßer Staubabscheider, der die Tromb Familie erweitert. Da er mit einem leistungsstarken Drehstrom-Turbomotor ausgestattet ist, ist das Gerät geeignet für lange Schläuche (bis 20 m) und intensive Reinigungsarbeiten (38 mm-Zubehör). Er ist nach der Norm IP65 und ATEX Zone 22 (leitfähiger Staub) zertifiziert.

Art.-Nr. DC Tromb Turbo EX

173700 2,2 kW 400 V /50 Hz



Mitgeliefertes Zubehör (Art.-Nr.)

Saugschlauch Ø38/50 (2027 (2 m), 2028 (5 m))
Anschlussstück (2107E)
Anschlussstück (2131)
Bodensaugdüse (7236E)
Saugrohr (Ø 38 mm) (7257)
Kunststoffsack, leitfähig (5 Stück) (42288)
Antistatischer Feinfilter, Polyester (44017-1)
HEPA H13-Filter (44016)

Technische Daten

HxWxD [mm]	1390 x 600 x 840
Gewicht [kg]	88
Einlass Ø [mm]	50
Staubabscheider [l]	40
Max. Volumenstrom, offener Einlass [m³/h]	260
Unterdruck, max. [kPa]	28
Nennleistung [kW]	2,2
Feinfilter, Polyester, Fläche [m²]	2,5
Abscheidegrad, Feinfilter [%]	99,9
Filterfläche, HEPA-Filter [m²]	2,2
Filterklassifizierung, EN 1822-1	HEPA H13
Abscheidegrad, Maschine, EN 60335-2-69, Anhang A-A, Klasse H [%]	99,995
Lärmpegel [dB(A)]	72

Dreiphasiger Industriesauger

DC 5800 Turbo EX

Der DC 5800 Turbo EX ist für große Elektrowerkzeuge und intensive Reinigungsarbeiten vorgesehen. Das Gerät besteht aus einer robusten und stabilen Konstruktion, um maximale Zuverlässigkeit zu erreichen und ist mit einer direkt angetriebenen Turbopumpe für den kontinuierlichen Betrieb verbunden. Es ist entsprechend der Norm IP65 zertifiziert (leitfähiger Staub).

Art.-Nr. DC 5800H Turbo EX

119312 4 kW 400 V /50 Hz



Mitgeliefertes Zubehör (Art.-Nr.)

Saugschlauch ATEX, Ø50 mm, 7,5 m (2028)
Bodensaugdüse (7238E)
Saugrohr, Ø 50 mm (7265)
Feinfilter, antistatisch (429206)
HEPA H13-Filter (42869)
Kunststoffsack (5 Stück) (42111)

Technische Daten

HxWxD [mm]	1942x780x1160
Gewicht [kg]	170
Einlass Ø [mm]	76
Staubabscheider [l]	40
Max. Volumenstrom, offener Einlass [m³/h]	470
Unterdruck, max. [kPa]	28
Nennleistung [kW]	4
Feinfilter, Polyester, Fläche [m²]	8,3
Abscheidegrad, Feinfilter [%]	99,9
Filterfläche, HEPA-Filter [m²]	2,7
Filterklassifizierung, EN 1822-1	HEPA H13
Abscheidegrad, Maschine, EN 60335-2-69, Anhang A-A, Klasse H [%]	99,995
Lärmpegel [dB(A)]	<75

Druckluftbetriebene Absauggeräte

DC 1800/2800 TR EX

Der DC 1800/2800 TR EX entfernt den Staub in drei Phasen. Die erste Abscheidung erfolgt im Zyklon der Einheit und ist besonders effizient zur Abtrennung der größeren Partikel. Der feinere Staub wird in den Filterpatronen des Geräts abgeschieden und anschließend übernimmt der HEPA-Filter den restlichen Staub. Die Filterreinigung mit Luftimpuls erhöht die Filternutzungsdauer und sorgt für eine konstante Leistung. Der Unterdruck wird im Ejektor erzeugt. Der Ejektor ist wartungsfrei.

Art.-Nr. DC 1800 TR EX 101890

Mitgeliefertes Zubehör (Art.-Nr.)

Feinfilter, Polyester (42029-01)
Kunststoffsäcke (42384)
HEPA H13-Filter (42027)



Druckluftbetriebene Industriesauger

DC 3800 TR S EX

Der DC 3800 TR S EX ist ein druckluftbetriebener Sauger für Bereiche, in denen kein Strom verfügbar oder praktisch ist. Der DC 3800 TR S EX ist eine Maschine mit einer großen Saugleistung und einer robusten Konstruktion. Dennoch ist das Gerät kompakt und lässt sich einfach transportieren. Es eignet sich ideal für die Punktabsaugung an den meisten handgeführten Elektrowerkzeugen und für das gewerbliche Reinigen (38 mm- und 50-mm-Systeme).

Art.-Nr. DC 3800 TR S EX 117100

Mitgeliefertes Zubehör (Art.-Nr.)

Kunststoffsack, Standard antistatisch, ESD (42384)
Feinfilter, antistatisch (4202501)
HEPA H13-Filter (42024)



Technische Daten

HxBxT [mm]	DC1800	825x380x380
	DC 2800	1195x440x550
Gewicht [kg]	DC1800	10
	DC 2800	19
Einlass Ø [mm]		50
Schlauchlänge [m]		5, Ø 38
Auffangvorrichtung [l]		20
Max. Volumenstrom [m³/h]		170
Unterdruck, max. [kPa]		16
Feinfilter, Polyester, Fläche [m²]		1,5
Abscheidegrad, Feinfilter [%]		99,9
Filterfläche, HEPA-Filter [m²]		0,85
Filterklassifizierung, EN 1822-1		HEPA H13
Abscheidegrad, Maschine, EN 60335-2-69, Anhang A-A, Klasse H [%]		99,995
Lärmpegel [dB(A)]		68
Druckluftverbrauch bei 7 bar [l/s]		20
Erdung		Anschluss über Druckluftschlauch.
Bemessung des Anschlusses		R ½"
Empf. Schnellkupplung und Druckluftschlauch		5/8"

Technische Daten

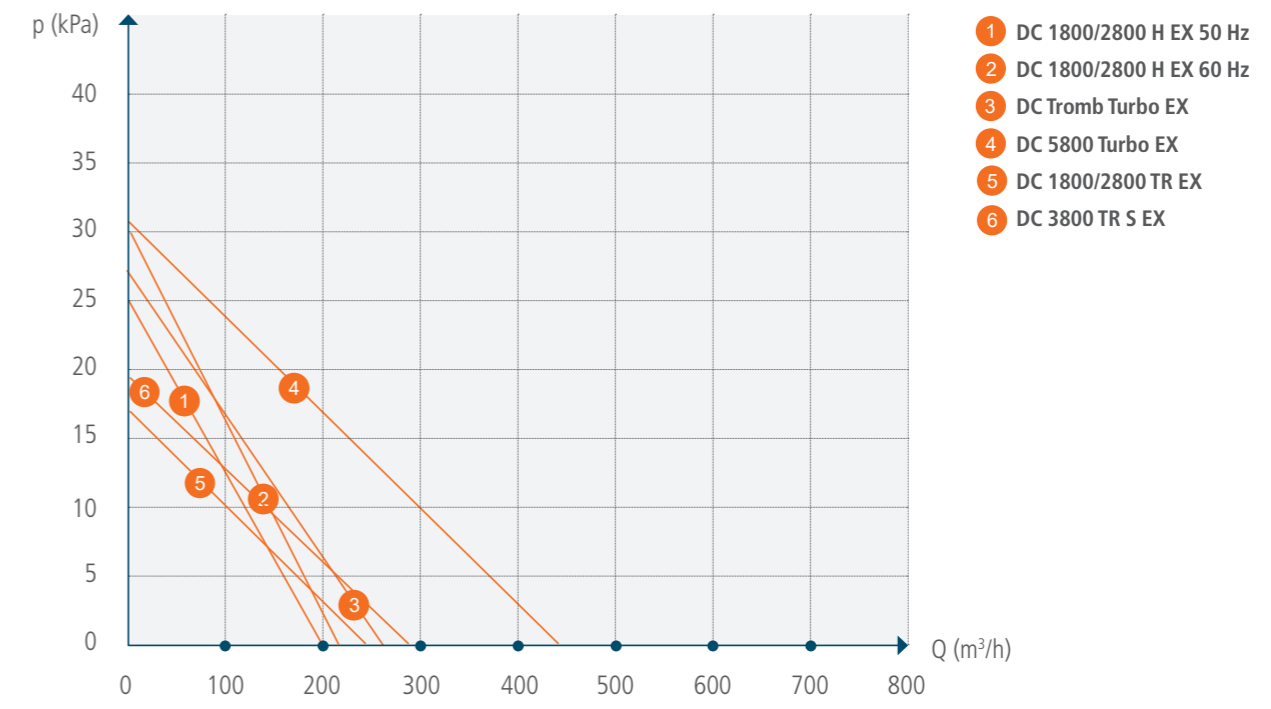
HxBxT [mm]		1390x600x920
Gewicht [kg]		38
Einlass Ø [mm]		50
Schlauchlänge [m]		5, Ø 38
Auffangvorrichtung [l]		40
Max. Volumenstrom [m³/h]		300
Unterdruck, max. [kPa]		20
Feinfilter, Polyester, Fläche [m²]		1,8
Abscheidegrad, Feinfilter [%]		99,9
Filterfläche, HEPA-Filter [m²]		1,5
Filterklassifizierung, EN 1822-1		HEPA H13
Abscheidegrad, Maschine, EN 60335-2-69, Anhang A-A, Klasse [%]		99,995
Lärmpegel [dB(A)]		75
Druckluftverbrauch bei 7 bar [l/s]		20
Erdung		Anschluss über Druckluftschlauch.
Bemessung des Anschlusses		R 1"
Empf. Schnellkupplung und Druckluftschlauch		1"



Ratgeber zur Auswahl der richtigen EX-Maschine



Luftdurchsatz EX-Reihe



TECHNISCHE DATEN	DC 1800 H EX	DC 2800 H EX	DC Tromb Turbo EX	DC 5800 Turbo EX
HxWxD [mm]	840x400x400	1200x440x600	1390 x 600 x 840	1942x780x1160
Gewicht [kg]	16,5	24,5	88	170
Einlass Ø [mm]	50	50	50	76
Staubabscheider [l]	20	40	40	40
Max. Volumenstrom, offener Einlass [m³/h]	200	200	260	470
Unterdruck, max. [kPa]	27	27	28	28
Leistungsaufnahme [W]	1500	1500	2200	4000
Feinfilter, Polyester, Fläche [m²]	1,5	1,5	2,5	5
Abscheidegrad, Feinfilter	99,9	99,9	99,9	99,9
Filterfläche, HEPA-Filter [m²]	0,85	0,85	2,2	2,7
Filterklassifizierung, EN 1822-1	HEPA H13	HEPA H13	HEPA H13	HEPA H13
Abscheidegrad, Maschine, EN 60335-2-69, Anhang A-A, Klasse H [%]	99,995	99,995	99,995	99,995
Lärmpegel [dB(A)]	70	70	72	<75
Zone	22	22	22	22



Dustcontrol verfügt über mehr als 50 Jahre Erfahrung mit Geräten und Systemen für explosionsgefährdete Umgebungen.

Wenn Sie die für eine Staubexplosion erforderlichen Bedingungen kennen und reduzieren, können Sie als Kunde eine effiziente und sichere Produktion und Arbeitsumgebung gewährleisten.

Für uns bei Dustcontrol war es schon immer selbstverständlich, Maschinen für und in Zusammenarbeit mit Industriebetrieben zu entwickeln und die Anforderungen zu berücksichtigen. Gemeinsam entwickeln wir die besten Lösungen, um unsichtbaren und sichtbaren Staub direkt an der Quelle aufzusaugen. Eine saubere Arbeitsumgebung führt zu einem gesünderen Arbeitsplatz, weniger Ausfallzeiten und einer höheren Produktqualität.

Mit Dustcontrol als Geschäftspartner erhalten Sie eine einzigartige Lösung, die entwickelt wurde, um eine sichere Produktions- und Arbeitsumgebung in Ihrem Unternehmen zu gewährleisten.

Weitere Informationen finden Sie unter
www.dustcontrol.de

Dustcontrol® Technology for Healthy Business

Dustcontrol GmbH
Siedlerstrasse 2
71126 Gäufelden
+49 70 32-97 56 0

info@dustcontrol.de
www.dustcontrol.de